

## MR 752 52

Länge "L" des Getriebemotors abhängig von der Untersetzung und der Ausgangsumdrehungszahl mit Standardmotor 752 40W Leerlaufdrehzahl 2900, 12/24 Vdc. Anlaufstrom 7 A.

Abtriebswelle auf zwei gekuppelten und abgeschirmten Bronzelager gelagert.  
Der Motor und das Untersetzungsgetriebe sind gegen die Korrosion galvanisch behandelt.  
Der Motor ist mit Störschutzen den CEE Bestimmungen gemäss versehen.  
Verbindung durch Kabelstränge 2 x 0,75 L 250 mm.

\* Die Drehgeschwindigkeiten haben eine Schwankung von  $\pm 10\%$ .

Der Betrieb S1 ist ein Dauerbetrieb bei einer Übertemperatur von 70°C in freier Luft (1,5 A).  
Der Betrieb S2 ist ein 50% Betrieb von 5' bei einer Höchstübertemperatur von 80°C in freier Luft (2.8 A).  
Der Anlaufstrom (I max) darf nicht länger als 2" eingehalten werden.

Höchstkräfte die auf die Abtriebswelle wirken können: Längskraft 30 kg, Radialkraft 40 kg auf der Spitze der Abtriebswelle.

Es ist auch möglich einen Encoder zu montieren.

TYP	Verhältnis	L mm	* R.P.M. Leerlauf min <sup>-1</sup>	* R.P.M. S1 min <sup>-1</sup>	Drehmoment S1 Nm	* R.P.M. S2 min <sup>-1</sup>	Drehmoment S2 Nm	Hochstdreh Moment Nm	I max
TYPE	Ratio	L mm	* R.P.M. no load min <sup>-1</sup>	* R.P.M. S1 min <sup>-1</sup>	Torque S1 Nm	* R.P.M. S2 min <sup>-1</sup>	Torque S2 Nm	Nmax torque Nm	I max 24 Vdc
MR 752 52 1/4	4	137	680	530	0,29	340	0,72	2	7
MR 752 52 1/6	6	144	453,3	353,3	0,43	226,7	1,1	3	7
MR 752 52 1/16	16	152	170	132,5	1,03	85	2,6	7,2	7
MR 752 52 1/24	24	152	113,3	88,3	1,54	56,7	3,9	10,8	7
MR 752 52 1/36	36	159	75,6	58,9	2,3	37,8	5,8	16,2	7
MR 752 52 1/64	64	169	42,5	33,1	3,5	21,3	8,7	24,3	7
MR 752 52 1/96	96	176	28,3	22,1	5,3	14,2	13,2	32	7
MR 752 52 1/144	144	169	18,9	14,7	8,2	9,4	20,4	32	4
MR 752 52 1/216	216	176	12,6	9,8	12,3	6,3	30,8	32	2,5

Length "L" of the gearmotor as a function of reduction and outlet number of revolution with the standard motor 752 40 output W 2900 Rpm loadness, 12/24 Vdc. Starting current 7 A.

Outlet shaft is supported by two coupled screened bearings.  
The motor has an electrical suppressor system for the CE standard.  
The motor and the reduction gear are both plated for corrosion strength.  
Connecting 2 wire 0,75 x 250 mm.

\* The speed rotation can change of  $\pm 10\%$ .

The S1 load test was made using a 1,5 A current in the air with an increase of temperature of 70° C.  
The S2 test was made using a 2.8 A current in the air with a 50% timing 5' with an increase of temperature of 80° C max. The starting current (I max) cannot be maintained for more than 2".

Max forces which may act on the outlet shaft: Axial 30 kg, Radial 40 kg on the extremity of outlet shaft.

It is possible to apply an encoder.